

ANWENDUNGSTECHNISCHES MERKBLATT SPEZIALPRODUKTE

VE 7010

Sprühreiniger

EIGENSCHAFTEN:	Neutrales, wässriges Reinigungsmittel mit gleichzeitiger Passivierung von Stahl, Gußeisen und Buntmetallen Geeignet für die metallbearbeitende Industrie. (z.B. Motoren- und Getriebebau)
ANWENDUNG:	Geeignet für die Anwendung in Spritzanlagen mit einer oder auch mehreren Reinigungszonen sowie im Hochdruckspritzverfahren, ohne Schaumbildung. (spritzfähig bei 10°C – 80°C)
DOSIERUNG:	VE 7010 ist unbegrenzt in Wasser löslich. 5 – 15 g/l bei Stahl und NE-Metallen 10 – 20 g/l bei Gußeisen Bei einer Anwendungstemperatur von 10 °C – 80°C. Je nach Verschmutzungsgrad ist eine Behandlungszeit von 0,5 – 3 Minuten einzuhalten.
BEMERKUNG:	Im angegebenen Temperatur- und Konzentrationsbereich ohne störende Schaumbildung anwendbar. Auch verfärben sich empfindliche Aluminiumlegierungen während des Reinigungsprozesse und unter Einhaltung des Temperatur- und Konzentrationsbereiches nicht.